

Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SB-AL-723667-JAC

Ausdruck vom: 18.04.2024

## Alpine A110 SportAbgasanlage Einparkhilfe v. +h. Focal Audio



<b>Preis:</b>	<b>67.110,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Neufahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Sportwagen/Coupe
<b>Leistung:</b>	185 kW (252 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin
<b>Getriebe:</b>	Automatik
<b>Kilometerstand:</b>	0
<b>Vorbesitzer:</b>	--
<b>Außenfarbe:</b>	Blau
<b>Polsterung:</b>	Teilleder
<b>Türen:</b>	2
<b>Erstzulassung:</b>	--
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6dtemp
<b>Energieeffizienz:</b>	E

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.


Mit freundlichen Grüßen


Auto Galerie Saar GmbH

### Fahrzeugstandort

Auto Galerie Saar GmbH


Wiesenstraße 8  
66115 Saarbrücken


 0681400080

 068140008120

### Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

 0681400080

 068140008120

 autogaleriesaar@aol.com

**Auto Galerie Saar GmbH**

Angebotsnummer: SB-AL-723667-JAC

Ausdruck vom: 18.04.2024

## Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

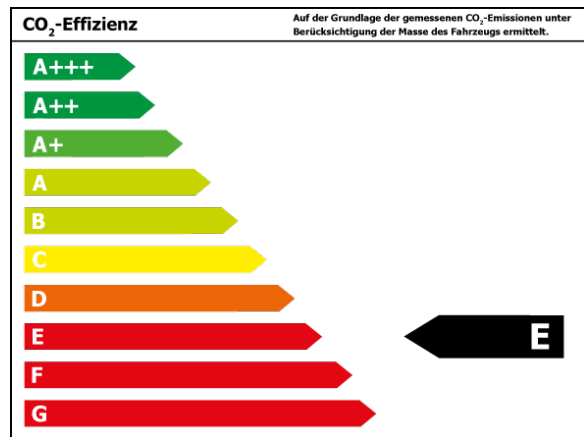
## Verbrauch

### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	8,7 l/100 km
Ausserorts* :	5,7 l/100 km
Kombiniert* :	6,7 l/100 km
CO2-Emission* :	152,0 g/km

### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

CO2-Emission* :	0 g/km
-----------------	--------



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

## Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SB-AL-723667-JAC

Ausdruck vom: 18.04.2024

### Ausstattungen

#### Entertainment

Navigationssystem	Apple CarPlay	Android Auto
DAB	Sprachsteuerung	USB-Anschluss

#### Komfort

Lederausstattung	Klimaautomatik	Keyless Go
Tempomat	Geschwindigkeitsbegrenzer	Sportsitze
Elektr. Aussenspiegel	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Zentralverriegelung	Servolenkung
Einstellbare Lenksäule		

#### Technik

digitales Kombiinstrument	Sportabgasanlage	Bordcomputer
Partikelfilter	Start-Stop-Automatik	Schaltwippen

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung
LED-Rückleuchten		

#### Sonstiges

Fahrerprofilauswahl	Alufelgen	Metallic
---------------------	-----------	----------

#### Assistenzsysteme

Regensensor	Lichtsensoren
-------------	---------------

#### Sicherheit

ESP	ABS	Traktionskontrolle
Airbag	Beifahrerairbag	

#### Qualität

Garantie

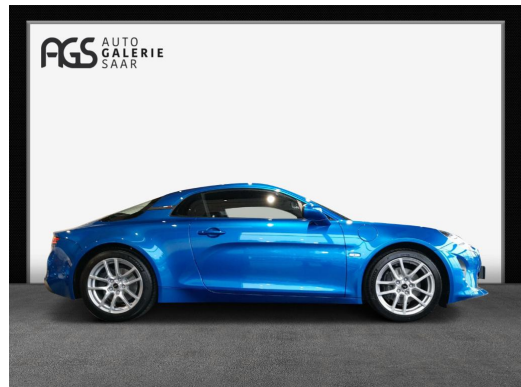
### Beschreibung

Alpine A 110. Die ursprüngliche, die lebhafteste. In der richtigen Farbkombination Alpine bleu und schwarz mit grauen Ziernähten. Sportauspuffanlage, Einparkhilfe vorne und hinten, Focal Audiosystem sowie Fußmatten mit Ledereinfassung und Alpine-Logo., Ansprechpartner: Marc A. Jacob, Alpine Advisor. Telefon: +49(0) 681/97039412 und Mail: marc.jacob@auto-galerie-saar.info . Finanzierung und Leasing möglich. Irrtümer, Schreibfehler, Zwischenverkauf vorbehalten.

Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SB-AL-723667-JAC

Ausdruck vom: 18.04.2024



Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SB-AL-723667-JAC

Ausdruck vom: 18.04.2024

