Fahrzeug-Exposé

Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SBHG-26-DDAMDE

Ausdruck vom: 28.04.2024

Renault Captur II Intens 1.3 TCe 140 Navi digitales Cockpit 360 Kamera LED ..NEUWERTIG....

Preis:	**18.999,- €**
Zustand:	**Gebrauchtfahrzeug**
Karosserie:	**Gelaendewagen/Pickup**
Leistung:	**103 kW (140 PS)**
Kraftstoff:	**Benzin**
Getriebe:	**Schaltgetriebe**
Kilometerstand:	**46758**
Vorbesitzer:	**--**
Außenfarbe:	**Silber**
Polsterung:	**Stoff**
Türen:	**5**
Erstzulassung:	**12 . 2021**
Umweltplakette:	**4 Euro6d**
Energieeffizienz:	**C**

Fahrzeugangebot online ansehen

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.
Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Auto Galerie Saar GmbH

Fahrzeugstandort

Auto Galerie Saar GmbH
Wiesenstraße 8
66115 Saarbrücken

0681400080
068140008120

Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

0681400080
068140008120
autogaleriesaar@aol.com

AUTO GALERIE SAAR

Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SBHG-26-DDAMDE

Ausdruck vom: 28.04.2024

Finanzierungsbeispiel

Gesamtpreis :	18.999,- €
Anzahlung :	1.900,- €
Nettodarlehensbetrag:	17.099,- €
Laufzeit :	72 Monate
Monatliche Rate :	220,- €
Schlussrate :	5.700,- €
Effektiver Jahreszins :	5,99 %p.A.
Sollzinssatz :	5,99 %
Bruttodarlehensbetrag :	21.315,- €
Zinsen:	4.216,- €
Bearbeitungsgebühr :	--
Ratenabsicherung :	--
Mtl. Ratenabsicherung :	--
Bank :	Renault Bank Geschäftsbereich der RCI Banque S.A. Niederlassung Deutschland, Jagenbergstraße 1, 41468 Neuss

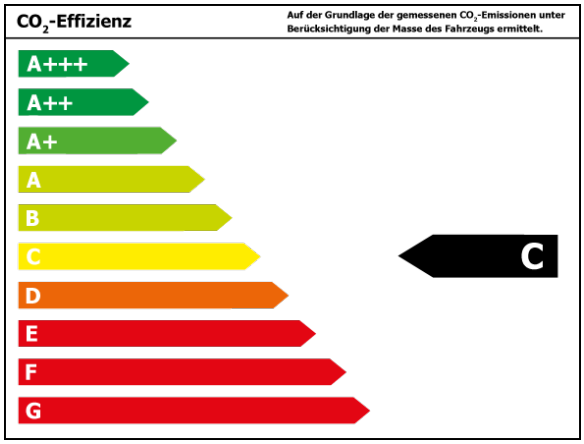
Verbrauch

Verbrauch und Emissionen (NEFZ) *

Innerorts* :	7,4 l/100 km
Ausserorts* :	4,9 l/100 km
Kombiniert* :	5,8 l/100 km
CO2-Emission* :	138,0 g/km

Verbrauch und Emissionen (WLTP) *

CO2-Emission* :	148 g/km



*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO2-Emissionen und den Stromverbrauchneuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter www.dat.de unentgeltlich erhältlich ist.

Auto Galerie Saar GmbH
Angebotsnummer: SBHG-26-DDAMDE
Ausdruck vom: 28.04.2024

Ausstattungen

Entertainment

Navigationssystem	Apple CarPlay	Android Auto
Musikstreaming	DAB	Induktionsladen
Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	AUX-In	MP3
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

Technik

digitales Kombiinstrument	Partikelfilter	Start-Stop-Automatik

Sicht

360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera
LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung	Autom. abblend. Innenspiegel
Scheinwerferreinigung	LED-Rückleuchten	

Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Parklenkassistent	Spurwechselassistent
Totwinkelassistent	Spurhalteassistent	Fernlichtassistent
Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent	Berganfahrassistent
Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor	Lichtsensor

Komfort

Klimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Sitzheizung
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Geschwindigkeitsbegrenzer	Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Zentralverriegelung	Servolenkung	Einstellbare Lenksäule

Sonstiges

Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung
Alufelgen	Metallic	Katalysator

Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Beifahrerairbag
Wegfahrsperre	Seitenairbags	Kopfairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Pannenkit	Isofix Beifahrersitz

Beschreibung

Standort des Fahrzeuges:

Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SBHG-26-DDAMDE

Ausdruck vom: 28.04.2024

66115 Saarbrücken

Wiesenstrasse 8

Tel: 0681-400 08 133 Herr Damde

oder per email... dirk.damde@gmx.de

.....Finanzierungauch ohne Anzahlung möglich.....

Ausstattungspakete:
- **Fahrassistenz-System: Multi-Sense (Fahrmodusschalter):** Ambiente-Beleuchtung
- **Easy-Parking-Paket:** Easy-Park-Assistent, Fahrassistenz-System: Park-Assistent mit 360° Bewegungssensoren, Kamerasystem Around View 360°
- **Safety-Paket:** Lenkrad (Leder), Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage
- **Komfort-Plus-Paket:** Innenspiegel mit Abblendautomatik, Ambiente-Beleuchtung, Parkbremse elektrisch mit Auto-Hold-Funktion, Fahrassistenz-System: Multi-Sense (Fahrmodusschalter)
- **Infotainment-Paket Premium:** Dachantenne im Haifischflossen-Design, Multimedia-System Easy Link mit Navigationssystem (Touchscreen 9,3 Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennungmit Geschwindigkeits-Warnanzeige, Kombiinstrument digital (10,0
- **2-Farben-Lackierung Metallic:** Dach und Außenspiegel Kontrastfarbe

Sonderausstattungen
- Sitzheizung vorn
- Sonderlackierung Metallic Black Pearl schwarz

Serienausstattungen
- AUX-IN-Anschluss
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- BREMSASSISTENT
- Blinkleuchte in Außenspiegel integriert
- Eco Mode (Fahrmodusschalter)
- Einparkhilfe hinten
- Elektromotor 50 kW (Hybridantrieb)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Aktiver Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Fahrassistenz-System: Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent Aktiv
- Fahrassistenz-System: Spurwechsel-Warnsystem
- Fensterheber elektr. mit Impulsgeber links vorn
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)
- Getriebe 6-Gang
- Gurtstraffer
- Heckleuchten LED, C-förmig mit Signature
- Heckscheibe heizbar

- ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Innenbeleuchtung LED
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- KLIMAAUTOMATIK
- Kofferraumabdeckung
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopfstützen hinten verstellbar
- LM-Felgen
- Lenkrad (Leder-Optik)
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Lenksäule (Lenkrad) längsverstellbar
- Licht- und Regensensor
- Motor 1,3 Ltr. - 103 kW TCE
- Otto-Partikelfilter (GPF)
- Radioempfang digital (DAB+)
- Reifen-Reparaturkit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Rücksitzbank geteilt/klappbar (1/3-2/3)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schaltpunktanzeige
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Scheinwerfer Full-LED mit LED-Signatur (Pure Vision)
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Seitenairbag hinten
- Seitenairbag vorn
- Seitenschutzleisten mit Chromeinlage
- Servolenkung elektrisch
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff / Leder-Optik
- Start/Stop-Anlage
- Türgriffe außen Wagenfarbe
- USB-Anschluss
- Unterfahrschutz Chrom, satiniert
- Zentralverriegelung / Startanlage Handsfree Entry & Drive

Standort des Fahrzeuges:

66115 Saarbrücken

Wiesenstrasse 8

Tel: 0681-400 08 133 Herr Damde

oder per email... dirk.damde@gmx.de

.....Finanzierungauch ohne Anzahlung möglich.....

Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SBHG-26-DDAMDE

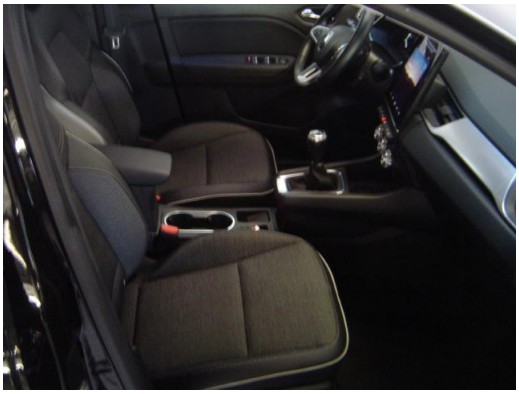
Ausdruck vom: 28.04.2024

AUTO GALERIE SAAR

Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SBHG-26-DDAMDE

Ausdruck vom: 28.04.2024



Auto Galerie Saar GmbH

Angebotsnummer: SBHG-26-DDAMDE

Ausdruck vom: 28.04.2024

Finanzierungsangebot Renault Captur*

Unser Kaufpreis	18.999,00 €
Vertragslaufzeit	72 Monate
Anzahlung	1.900,00 €
Netto-Datlehensbetrag	17.099,00 €
Monatliche Rate	**220,00 €**
Sollzinssatz (fest) p.a.	5,99 %
Effektiver Jahreszins	5,99 %
Gesamtdarlehensbetrag	21.314,73 €
Schlussrate bei 15.000 km/Jahr	5.700,00 €

* Ein Finanzierungsangebot für Privatkunden Renault Bank Geschäftsbereich der RCI Banque S.A. Niederlassung Deutschland, Jagenbergstraße 1, 41468 Neuss, für die Auto Galerie Saar GmbH als ungebundener Vermittler tätig ist. Bonität vorausgesetzt. Die Angaben entsprechen zugleich dem 2/3 Beispiel nach § 6a Abs. 3PAngv.

AUTO GALERIE SAAR DACIA ALPINE